

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565 รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับระยะดำเนินการ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ เสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน พื้นที่สีเขียว ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง และ สุขภาพ ซึ่งปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งปล่อง PTA Silo (MF111A) แต่อย่างใด

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ในระยะดำเนินการในระหว่างเดือน มกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ซึ่งดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัท ซีคอต จำกัด ในวันที่ 11 มิถุนายน พ.ศ.2567 มีรายละเอียดดังแสดงใน ตารางที่ 3.1-1 และรูปที่ 3.1 และภาคผนวก ข

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาตาพุด) อำเภอ เมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรูปแบบปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่ เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) โดยได้จัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ก.2 สำเนา ผลการพิจารณารายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ ออก 5103.3.1/3249 ลง วันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งรายงานผลการดำเนินการต่างๆ เป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด และไม่ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ควบคุมและปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ จะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยโครงการได้หยุดซ่อมบำรุงครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.1 หนังสือแจ้งซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ต้องเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม กฎหมาย ทั้งนี้การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับ อนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยสรุปและนำเสนอส่งให้หน่วยงาน ของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทราบทุก 6 เดือน อย่างต่อเนื่อง โดยรายงาน ฉบับนี้เป็นรายงานครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ.2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ซึ่งครั้งล่าสุดได้จัดส่งรายงานฯ เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ก.3 สำเนา หนังสือนำเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกัน และ แก้ ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>5. ในกรณีที่ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงาน โขบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด โดยขอติดตั้งระบบการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์จากเทคโนโลยีแผงโฟโตโวลเทอิกบนหลังคา (Solar Roof) ทั้งนี้ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ ออ 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ ออ 5103.3.1/3249 ลงวันที่ 20 ตุลาคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้นายงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้นายงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และ นำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอ ตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่น ของโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้สรุปผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และ เหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิง เปรียบเทียบกับหน่วยอื่น และจัดส่งให้กับ กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.2 ผลการ ศึกษา HAZOP
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการ ตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท ซีคอท จำกัด เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิต ของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบาย สารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยเพ็ทเรซิน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้ง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลัง การผลิตของเครื่องจักร แต่สถานะการผลิต ยังไม่คงตัวดังนั้นโครงการจะยึดอัตราการระบาย สารมลพิษทางอากาศ ตามที่ระบุไว้ในรายงาน เป็นค่าควบคุม	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณโดยรอบโรงงานมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ ยังไม่มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ และยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัดไว้ในบทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.3 เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วง ก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้หยุดซ่อมบำรุงครั้งล่าสุด ระหว่าง วันที่ 25 กุมภาพันธ์ - 5 มีนาคม พ.ศ.2567 ทั้งนี้โครงการได้แจ้งให้สำนักงานนิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.1 หนังสือ แจ้งซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
	15. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุม- มลพิษ ดังนั้น รายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 3) ของบริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ตั้งอยู่ใน เขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลด และขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามแผนลดและขจัด มลพิษของเขตควบคุมมลพิษ ตามที่มาตรการฯ กำหนด โดยดำเนินการภายใต้โครงการ ธรรมชาติบำบัดสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย หรือชงขาว-ดาวเขียว โดยในปี.ศ.2567 ดำเนินการในวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.4 แผนลด และ ข จัด ม ล พ ิ ช ของ เขตควบคุมมลพิษ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	16. ให้บททวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น จากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มี การผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและ ต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูล มาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยโครงการ จะนำมาเป็นกรณีศึกษาเพื่อเป็นแนวทาง ป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.5 เอกสาร การทบทวนเหตุการณ์ อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ
	17. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อ นำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจ สุขภาพประจำปีของพนักงานในแต่ละพื้นที่ ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุ อายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นๆ และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของ พนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติ ของผล การตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยโครงการ มีการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี สำหรับในปี พ.ศ.2567 มีแผน ดำเนินการในเดือนตุลาคม พ.ศ.2567 ล่าสุด ดำเนินการในเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจ สุขภาพประจำปี และการ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>18. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี</p> <p>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งพนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในเดือนตุลาคม พ.ศ.2567 โดยล่าสุดดำเนินการในระหว่างเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน พ.ศ.2566 รวมถึงได้เก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี</p> <p>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี โครงการจะมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ โครงการจะส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งพนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ	1. การดำเนินการของโครงการจะไม่มีผลกระทบก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ออกสู่บรรยากาศ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- การดำเนินการของโครงการจะไม่มีผลกระทบก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ออกสู่บรรยากาศ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. ติดตั้งเตาเผาอากาศเสียชนิด Heat Transfer Media (HTM Heater) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนมากับก๊าซที่เหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- หน่วย CP Unit	- บริษัทฯ ได้ทำการติดตั้งเตาเผาอากาศชนิด Heat Transfer Media (HTM Heater ชุดที่ 1 และชุดที่ 2) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เพื่อกำจัดสารไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนมากับก๊าซที่เหลือทิ้งจากกระบวนการผลิต (Off Gas) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-1 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)
	3. ปรับปรุงหัวเผาของ HTM Heater ชุดที่ 1 ให้เป็นแบบ Ultra Low NO _x Burner เพื่อลดอัตราการระบายมลสารลงเหลือ 0.160 กรัม/วินาที ให้แล้วเสร็จ หลังจากนั้นจึงดำเนินการใช้งาน HTM Heater ชุดที่ 2	- บริเวณเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1	- โครงการได้ปรับปรุงหัวเผาของ HTM Heater ชุดที่ 1 ให้เป็นแบบ Ultra Low NO _x Burner และได้ติดตั้ง HTM Heater ชุดที่ 2 แล้วเสร็จในเดือนพฤษภาคม พ.ศ.2564	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>4. ติดตั้งหัวเผาชนิด Ultra Low NO_x Burner บริเวณ HTM Heater ทั้ง 2 ชุด เพื่อควบคุมการระบายมลสารไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการ ดังนี้ (ตารางที่ 3.1.1-1)</p> <p>1) <u>เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1</u></p> <p>ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7</p> <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละออง (TSP) ไม่เกิน 13.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.040 กรัมต่อวินาที • ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (27.7 ส่วนในล้านส่วน) อัตราการระบาย 0.160 กรัมต่อวินาที <p>2) <u>เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 2</u></p> <p>ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7</p>	<p>- บริเวณเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1 และ 2</p>	<p>- โครงการได้ทำการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายสารจากเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1 และชุดที่ 2 โดยทำการตรวจวัดในวันที่ 16-17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 พบค่าดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> : ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 2.18 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.009 g/s : ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 2.11 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.008 g/s • เตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ชุดที่ 2 <ul style="list-style-type: none"> : ฝุ่นละอองรวม (TSP) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1.17 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.004 g/s 	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- รูปที่ 3.1-1 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)</p> <p>- รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละออง (TSP) ไม่เกิน 13.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.026 กรัมต่อวินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (27.7 ส่วนในล้านส่วน) อัตราการระบาย 0.107 กรัมต่อวินาที 		<p>: ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าความเข้มข้นเท่ากับ 22.44 mg/Nm³ ที่ 7%O₂</p> <p>มีอัตราการระบายเท่ากับ 0.084 g/s ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) และเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p>		
	<p>5. ติดตั้งระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) โดยตั้งค่าการเตือนให้อยู่ที่ 90% ของค่าที่ระบุไว้ในมาตรการฯ บริเวณปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผา HTM Heater โดยติดตั้ง CEMS ที่ HTM Heater ทั้ง 2 ชุด ที่ใช้ในการเผาไหม้ (Excess O₂) และอัตราการไหลของอากาศเสีย</p> <p>1) ความเข้มข้นของ NO_x ที่ระบายออกจากปล่อง HTM Heater</p> <p>2) ปริมาณ O₂ ที่ใช้ในการเผาไหม้ (Excess O₂) และอัตราการไหลของอากาศเสีย</p>	<p>- ปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผาอากาศเสีย HTM Heater ของโครงการ</p>	<p>- โครงการได้ติดตั้งระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) บริเวณปล่องระบายอากาศเสียจากเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 และชุดที่ 2 เพื่อทำการตรวจวัด NO_x และ O₂ เรียบร้อยแล้ว</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข.7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)</p> <p>- รูปที่ 3.1-3 Continuous Emission Monitoring System, CEMs</p>

ตารางที่ 3.1.1-1 รายละเอียดแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

แหล่งกำเนิด	เชื้อเพลิงที่ใช้	ระบบควบคุมมลพิษ	ข้อมูลปล่อง				ก๊าซที่ระบายออก						ความเข้มข้น		ปริมาณการระบาย	
			พิกัด		H (m)	D (m)	Temp. (°C)	V (m/s)	O ₂ (%)	Hmidity (%)	Q Actual (m³/s)	Q ^{1/} Standard (Nm³/s)	TSP (mg/Nm³)	NO ₂ (mg/Nm³)	TSP (g/s)	NO ₂ (g/s)
			X	Y												
1. ปล่องระบายมลสารจากหน่วยผลิตความร้อนชุดที่ 1 (HTM 1)	ก๊าซธรรมชาติ	Ultra Low NO _x	729811	1405246	30	1.0	228.85	6.4	3.9	16.0	5.02	3.07	13	52.2	0.040	0.160
2. ปล่องระบายมลสารจากหน่วยผลิตความร้อนชุดที่ 2 (HTM 2)	ก๊าซธรรมชาติ	Ultra Low NO _x	729817	1405252	35	0.7	357.85	10.9	3.9	16.0	4.19	2.04	13	52.2	0.026	0.107
มาตรฐาน ^{2/}													320	376	-	-
ปริมาณการระบายมลพิษทางอากาศรวม													-	-	0.066	0.267

หมายเหตุ : 1. ^{1/} สภาวะอ้างอิง 25 °C, 1 atm, และ 7%O₂ Dry Basis
2. ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ.2549)
3. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>6. ติดตั้งระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมการระบายฝุ่นละอองไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการ (ตารางที่ 3.1.1-2) ดังนี้</p> <p>1) ที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง และออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cyclone#1 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการขนถ่าย PET จาก CP Unit ไปยัง SSP Unit ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.044 กรัมต่อวินาที • Cyclone#2 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการลดอุณหภูมิ PET โดยใช้อากาศจาก SSP Unit ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.455 กรัมต่อวินาที • Cyclone#3 และ 4 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการขนถ่าย PET จาก SSP Unit ไปยัง Silo จำนวน 	- กระบวนการ ขนถ่าย PET	<p>- โครงการมีการติดตั้งระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ชุด เพื่อควบคุมการระบายฝุ่นละอองไม่ให้เกินค่าควบคุมของโครงการ และได้ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 16-17 พฤษภาคม พ.ศ.2567 พบค่าดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cyclone#1 (MC-1512) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 0.74 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.002 g/s • Cyclone#2 (MC-1563) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1.83 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.024 g/s • Cyclone#3 (MC-1614) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 0.53 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.003 g/s • Cyclone#5 (MC-1462) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 1.34 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.002 g/s • Cyclone#6 (MC-1594) พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ 3.93 mg/Nm³ และมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.025 g/s 	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	<p>- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>- รูปที่ 3.1-4 Cyclone ชุดที่ 1 MC-1512</p> <p>- รูปที่ 3.1-5 Cyclone ชุดที่ 2 MC-1563</p> <p>- รูปที่ 3.1-6 Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624)</p> <p>- รูปที่ 3.1-7 Cyclone ชุดที่ 5 MC-1462</p> <p>- รูปที่ 3.1-8 Cyclone ชุดที่ 6 MC-1594</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2 ถึง ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.094 กรัมต่อวินาที</p> <ul style="list-style-type: none"> Cyclone#5 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการขนถ่าย PET จาก CP Unit ไปยัง SSP Unit ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.019 กรัมต่อวินาที Cyclone#6 ควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากกระบวนการใช้อากาศจาก SSP Unit ในการปรับสภาพของ PET ไม่เกิน 18 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.128 กรัมต่อวินาที 		ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) และเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด		
	<p>7. กำหนดให้ปล่อง PTA Silo ที่มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองควบคุมฝุ่นละออง (TSP) ที่ระบายออกจากการขนส่งกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์ผ่านระบบท่อขนส่งจากบริษัทผู้ผลิตไปยังไซโลเก็บพัก ไม่เกิน 27 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบาย 0.028 กรัมต่อวินาที (ตารางที่ 3.1.1-2)</p>	<p>- ไซโลเก็บพักกรดเทรฟทาลิกบริสุทธิ์</p>	<p>- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างปล่อง PTA Silo แต่อย่างใด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	-

ตารางที่ 3.1.1-2 รายละเอียดแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ไม่ได้เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

แหล่งกำเนิด	ข้อมูลปล่อง				ก๊าซที่ระบายออก			ความเข้มข้น	ปริมาณการระบาย
	พิกัด		H (m)	D (m)	Temp. (°C)	V (m/s)	Q ^V Standard (Nm ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	TSP (g/s)
	X	Y							
1. ปล่อง Cyclone#1 (MC 1512)	729774	1405249	52	0.30	40.85	16.47	1.11	40	0.044
2. ปล่อง Cyclone#2 (MC 1563)	729783	1405236	19	0.91	98.85	35.0	22.76	20	0.455
3. ปล่อง Cyclone#3 (MC 1614)	729705	1405273	59	0.4	41.85	19.82	2.36	40	0.094
4. ปล่อง Cyclone#4 (MC 1624)	729703	1405266	59	0.4	41.85	19.82	2.36	40	0.094
5. ปล่อง Cyclone#5 (MC 1462)	729804	1405252	17	0.27	44.85	8.9	0.48	40	0.019
6. ปล่อง Cyclone#6 (MC 1594)	729798	1405250	15	0.81	52.95	15.1	7.10	22	0.156
มาตรฐาน ^{2/}								400	-
ปริมาณการระบายมลพิษทางอากาศรวม								-	0.862

หมายเหตุ : 1. ^{1/} สภาวะอ้างอิง 25 °C, 1 atm, และ 7%O₂ Dry Basis
2. ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ.2549)
3. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8. กำหนดแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศให้ทำงานอย่างเต็ม ประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- เต้าเผาอากาศเสีย และระบบบำบัด ฝุ่นแบบ Cyclone	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษา ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นประจำ เพื่อให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.8 แผนการ บำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Programme)
	9. กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอย่างเพียงพอ	- แผนซ่อมบำรุง	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.9 เอกสาร การจัดเตรียมอุปกรณ์ และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุง ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ
	10. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOC Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของ โครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือ การประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหย จากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมิน การรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจาก ดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive VOCs) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.10 เอกสาร การจัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive VOCs)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ	1. ติดตั้งระบบถังเกรอะ (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากกิจกรรมประจำวันของพนักงานในชั้นดิน ปริมาณ 8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ก่อนรวบรวมส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบถังเกรอะ (Septic Tank) เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากกิจกรรมประจำวันของพนักงานในชั้นดิน และท่อ Underground เพื่อส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.11 สำเนาใบเสร็จการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ - รูปที่ 3.1-9 Septic Tank
	2. น้ำ Blowdown จาก Cooling Tower ปริมาณ 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำ Blowdown จาก Cooling Tower บริเวณที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.11 สำเนาใบเสร็จการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
	3. ติดตั้งบ่อดักไขมัน (Oil Separator) ขนาด 87 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เพื่อนำน้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมี ในปริมาณ 22 ลูกบาศก์เมตรต่อ 15 นาทีแรก มาแยกส่วนที่เป็นไขมันออก ก่อนส่งไปรวมกับน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ในบ่อปรับเสถียร (Neutralization Pond) ขนาด 154 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดตั้งบ่อดักไขมัน (Oil Separator) เพื่อนำน้ำฝนที่ปนเปื้อนสารเคมี มาแยกส่วนที่เป็นไขมันออก แล้วส่งไปรวมกับน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตในบ่อปรับเสถียร (Neutralization Pond) และส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-10 Oil Separator - รูปที่ 3.1-11 Neutralization Pond

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. น้ำจากกระบวนการผลิต (CP Unit) ปริมาณ 110 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิต (CP Unit) โดยในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 มีปริมาณน้ำ 99.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.12 บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
	5. โครงการจะดำเนินการส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังการขยายกำลังการผลิตไปที่ระบบบำบัดของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ก็ต่อเมื่อ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ดำเนินการขออนุญาตรับบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้แล้วเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังการขยายกำลังการผลิตไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด หลังจาก บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ดำเนินการขออนุญาตรับบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้เสร็จเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.12 บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
	6. กำหนดคุณสมบัติ (Internal Control) ของน้ำเสียที่จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ไว้ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ค่า COD ต้องไม่เกิน 9,000 ppm อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ต้องไม่เกิน 40 ppm ความเป็นกรด-ด่าง ต้องไม่เกิน 5.0-7.0 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.12 บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด - บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>7. ในกรณีน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการไม่ผ่านเกณฑ์ค่าควบคุม (Internal Control) หรือในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของ GC-M PTA ขัดข้อง ทางโครงการได้จัดเตรียมมาตรการรองรับไว้ดังนี้</p> <p>1) หากระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ตรวจสอบแล้วพบว่า สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะลดกำลังการผลิตและทยอยส่งน้ำเสียไปบำบัด แต่หากระบบเกิดขัดข้องและตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง ทางโครงการจะหยุดกระบวนการผลิต (Shutdown) และจะส่งน้ำเสียในบ่อพักน้ำเสียของโครงการไปบำบัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับน้ำเสียไปกำจัด</p> <p>2) ในกรณีติดต่อให้หน่วยงานภายนอกมารับน้ำเสียไปบำบัดนั้น ทางโครงการจะติดต่อบริษัทหน่วยงานภายนอกที่สามารถรับน้ำเสีย</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- คุณภาพของน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม (Internal Control) ก่อนส่งไปที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ไปบำบัดได้อย่างถูกต้องตามหลักวิธีการ และจะต้องเป็นบริษัทที่ต้องขึ้นทะเบียน และได้รับอนุญาตจากทางราชการ				
	<p>8. โครงการจะดำเนินการวางท่อขนส่งน้ำเสีย บนพื้นดินจากบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งในการดูแลรักษาแนวท่อส่ง น้ำเสีย ทางโครงการได้มีการกำหนดมาตรการ ในการดูแลรักษาดังนี้</p> <p>1) จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อส่งน้ำเสีย</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ ของท่อส่งน้ำเสียตลอดแนวท่อเป็นประจำ ทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่จะเดินตรวจสอบ ตลอดแนว หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่า จะมีการรั่วไหล ให้โครงการแจ้งเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งของโครงการและบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>3) ติดตั้งระบบ Flow Meter เพื่อให้สามารถ ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเสียภายใน ท่อให้มีการไหลตามปกติ</p>	<p>- บริเวณท่อขนส่ง น้ำเสีย</p>	<p>- โครงการได้ดำเนินการวางท่อขนส่งน้ำเสีย บนพื้นดินจากบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งในการดูแลรักษาแนวท่อส่ง น้ำเสีย ได้มีการกำหนดมาตรการในการ ดูแลรักษาดังนี้</p> <p>1) จัดทำป้ายเตือนตลอดแนวท่อส่งน้ำเสีย</p> <p>2) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ ของท่อส่งน้ำเสียตลอดแนวท่อเป็นประจำ ทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่จะเดินตรวจสอบ ตลอดแนว หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่า จะมีการรั่วไหล ให้โครงการแจ้งเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งของโครงการและบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>3) ติดตั้งระบบ Flow Meter เพื่อให้สามารถ ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำเสียภายใน ท่อให้มีการไหลตามปกติ</p>	<p>- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข.8 แผนการ บำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Programme)</p> <p>- รูปที่ 3.1-12 ป้ายเตือน บริเวณแนวท่อขนส่ง น้ำเสีย</p> <p>- รูปที่ 3.1-13 ระบบ Flow Meter</p> <p>- รูปที่ 3.1-14 ระบบ Pressure Gauge</p> <p>- รูปที่ 3.1-15 ระบบท่อ Minimum Flow Line</p> <p>- รูปที่ 3.1-16 วาล์วตัดแยก ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>4) ติดตั้ง Pressure Gauge เพื่อควบคุมแรงดันภายในท่อให้สามารถส่งน้ำเสียให้เป็นปกติ และป้องกันการไหลย้อนกลับของน้ำเสีย</p> <p>5) ติดตั้งระบบท่อ Minimum Flow Line โดยท่อนี้จะอยู่ที่ด้านส่งของปั๊ม (Pump Discharge) ซึ่งท่อนี้จะไหลย้อนกลับไปสู่บ่อเก็บน้ำเสีย เพื่อให้ปั๊มสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และป้องกันปั๊มชำรุดจากการเกิดความร้อนโพรงอากาศ (Cavitation) การสันสะเทือนเมื่อวาล์วปลายทางถูกปิด หรือท่อเกิดการอุดตัน</p> <p>6) ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทางเพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p> <p>7) จัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่งเพื่อไม่ให้เกิดการชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p>		<p>4) ติดตั้งระบบ Pressure Gauge เพื่อควบคุมแรงดันภายในท่อให้สามารถส่งน้ำเสียให้เป็นปกติ และป้องกันการไหลย้อนกลับของน้ำเสีย</p> <p>5) ติดตั้งระบบท่อ Minimum Flow Line โดยท่อนี้จะอยู่ที่ด้านล่างของปั๊ม (Pump Discharge) ซึ่งท่อนี้จะไหลย้อนกลับไปสู่บ่อเก็บน้ำเสีย เพื่อให้ปั๊มสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่อง และป้องกันปั๊มชำรุดจากการเกิดความร้อนโพรงอากาศ (Cavitation) การสันสะเทือน เมื่อวาล์วปลายทางถูกปิด หรือท่อเกิดการอุดตัน</p> <p>6) ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทางเพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p> <p>7) จัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่งเพื่อไม่ให้เกิดการชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุทำให้เกิดการรั่วไหลของน้ำเสียได้</p>		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	9. เมื่อโครงการดำเนินการส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทั้งหมดแล้ว ระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการนั้น ทางโครงการจะยกเลิกใช้งาน โดยจะดำเนินการปรับปรุงระบบให้เป็นเพียงบ่อกักเก็บน้ำเสียสำรอง เพื่อรอส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทั้งหมด โดยระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการนั้น ทางโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงระบบให้เป็นเพียงบ่อกักน้ำเสียสำรอง เพื่อรอส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-17 ระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการ
	10.ดูแลบ่อกักเก็บน้ำเสียโดยใช้ระบบ Preventive Maintenance ของอุปกรณ์ขนถ่ายน้ำเสีย ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแลบ่อกักเก็บน้ำเสียและอุปกรณ์ขนถ่ายน้ำเสียให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.13 บันทึกการตรวจสอบแนวท่อขนส่งน้ำเสียและระบบการขนถ่าย
	11.ตรวจสอบระบบการขนถ่าย และบ่อกักเก็บน้ำเสียให้สามารถใช้งานได้ในกรณีที่มีการรับน้ำเสียมาเก็บไว้เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบการขนถ่ายและบ่อกักเก็บน้ำเสียให้สามารถใช้งานได้ ในกรณีที่มีการรับน้ำเสียมาเก็บไว้เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.13 บันทึกการตรวจสอบแนวท่อขนส่งน้ำเสียและระบบการขนถ่าย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. เสียง (ต่อ)	6. จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการแล้วเสร็จ นำผลการศึกษา Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป และให้ทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour Map ทุกๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการทบทวนเส้นเสียงจาก Noise Contour Map เมื่อวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 และมีแผนดำเนินการครั้งถัดไปในปี พ.ศ.2568	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.15 เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
	7. ควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 รวมถึงโครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าวไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแนวทางในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่าผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 4 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข.16 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. เสียง (ต่อ)	<p>8. จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในสถานประกอบการ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการ มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป โดยมีรายละเอียดในหัวข้อต่อไปนี้</p> <p>1) ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</p> <p>2) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) อย่างต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง ปีละ 1 ครั้ง โดย Audiologist หรือผู้ที่ผ่านการอบรมการตรวจแล้ว</p> <p>3) จัดให้มีการควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control) เช่น ลดระดับเสียงจากต้นกำเนิดเสียง (Source) (ติดตั้งฉนวน อุปกรณ์ลดการสั่นสะเทือน) เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในสถานประกอบการ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง มากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป โดยมีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน และอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง สาเหตุที่ต้องป้องกันตัวจากเสียงดัง บริเวณใดภายในโรงงานที่มีเสียงดัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้องวิธี	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	<p>- ภาคผนวก ข.15 เอกสาร การจัดทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน (Hearing Conservation Program)</p> <p>- ภาคผนวก ข.17 เอกสาร การอบรมให้ความรู้ด้าน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้กับ พนักงานและผู้รับเหมา</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
4. เสียง (ต่อ)	4) บริหารจัดการเพื่อป้องกันไม่ให้พนักงาน สัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลา ที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 5) อบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับอันตราย จากเสียงดัง สาเหตุที่ต้องป้องกันตัวจาก เสียงดัง บริเวณใดภายในโรงงานที่มีเสียงดัง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่าง ถูกต้องวิธี				
5. การคมนาคม	1. อบรมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร และข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้น อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมให้พนักงานขับรถ ปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.18 เอกสาร การอบรมพนักงานขับรถ
	2. กำหนดความเร็วของรถที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยจัดให้มี ป้ายเตือนอย่างชัดเจนตามเส้นทางจราจรใน พื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งภายใน พื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยติดป้ายเตือนกำหนดความเร็วของรถ ที่วิ่งภายในโรงงาน และเครื่องหมายจราจร ตามเส้นทางจราจรภายในโรงงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-21 ป้ายจำกัด ความเร็ว

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. การคมนาคม (ต่อ)	3. ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินระเบียบของทางราชการ	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักรถขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินระเบียบของหน่วยงานราชการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-22 พื้นที่ขังน้ำหนักรถ
	4. จัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี โดยเน้นด้านกฎหมายจราจรและความปลอดภัย นอกจากนี้ ควรอบรมพนักงานขับรถให้รับทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	- พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี	- โครงการจัดให้มีโปรแกรมการฝึกอบรมพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี โดยเน้นด้านกฎหมายจราจรและความปลอดภัย นอกจากนี้ ได้อบรมพนักงานขับรถให้รับทราบถึงคุณสมบัติของสารเคมีที่บรรทุกอยู่ รวมถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.18 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ
	5. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายทางรถบรรทุกในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07:30-08:30 น. และ 16:00-17:00 น.)	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการกำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย และสารเคมีทางรถบรรทุกในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.19 เอกสารระเบียบปฏิบัติการขนส่งและการขับข้อย่างปลอดภัย
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตรายทางรถบรรทุกผ่านเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น โดยโครงการมีเส้นทางรถขนส่งที่แน่นอน	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการกำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย และสารเคมีทางรถบรรทุกผ่านเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.19 เอกสารระเบียบปฏิบัติการขนส่งและการขับข้อย่างปลอดภัย
	7. บำรุงรักษาสภาพยานพาหนะอย่างสม่ำเสมอ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถขนส่งจากผู้ขนส่ง โดยมีการตรวจสอบสภาพรถเป็นประจำทุกเดือน	- ถนนสาธารณะทั่วไป	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาสภาพยานพาหนะอย่างสม่ำเสมอ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถขนส่งจากผู้ขนส่ง โดยมีการตรวจสอบสภาพรถเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.20 เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. การคมนาคม (ต่อ)	8. กำหนดให้ติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี เพื่อเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี	- โครงการได้ติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ลงบนรถขนส่งผลิตภัณฑ์ และสารเคมี เพื่อเป็นอีกช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-23 การติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งผลิตภัณฑ์ และสารเคมี
6. การจัดการกากของเสีย	1. ขยะมูลฝอยจากพนักงาน 1) จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยเพื่อรองรับขยะมูลฝอยจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงาน อย่างเพียงพอ ก่อนรวบรวมและติดต่อเทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะมูลฝอยเพื่อรองรับขยะมูลฝอยจากการอุปโภค/บริโภคของพนักงานอย่างเพียงพอ ก่อนรวบรวมและเก็บขนไปกำจัดยังพื้นที่ฝังกลบของเทศบาลเมืองมาบตาพุด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.21 สำเนาใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด - รูปที่ 3.1-24 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ
	2. กากของเสียจากกระบวนการผลิต 1) ถูบบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วและถังใส่สารเคมี (ประมาณ 22 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมถูบบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วและถังใส่สารเคมี จากกระบวนการผลิตไว้ในอาคารเก็บกากของเสียก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	2) กระจกกรอง Band Filter จากกระบวนการตัดเม็ด (ประมาณ 11 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมกระจกกรอง Band Filter จากกระบวนการตัดเม็ดไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย
	3) โอลิโกเมอร์ PET Oligomer (เศษ Polymer ที่ยังเกิดไม่สมบูรณ์) จาก CP Unit (ประมาณ 60 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมโอลิโกเมอร์ PET Oligomer จาก CP Unit ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (ประมาณ 10 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกาก ของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อน ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่น ใช้แล้ว ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่ง กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บ กากของเสีย
	5) ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน (ประมาณ 7 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บ กากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บ กากของเสีย

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	6) จนวนกันความร้อน (ประมาณ 0.5 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บ กากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมจนวนกันความร้อน ไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บ กากของเสีย
	7) สารดูดซับที่เสื่อมสภาพแล้ว (ประมาณ 5 ตันต่อปี) โครงการจะรวบรวมไว้ใน อาคารเก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 240 ตารางเมตร ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มีการรวบรวมสารดูดซับที่ เสื่อมสภาพแล้วไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว - ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Waste Manifest) - รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บ กากของเสีย

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	8) รวบรวมสารเคมีที่หกรั่วไหล ได้แก่ PTA, IPA, MEG ตัวเร่งปฏิกิริยา และสารเติมแต่ง ไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการที่หน่วยงาน รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก ทางราชการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่มีการหกรั่วไหลของสารเคมี จึงไม่มีการส่งกำจัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสาร ขั้นตอนการปฏิบัติ เกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหล และก๊าซรั่วไหล
	9) นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการ ของเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการคัดแยกของเสียตามมาตรการฯ โดยเข้าร่วมโครงการ 3R กับกรมโรงงาน- อุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.25 เอกสาร การคัดแยกของเสียตาม หลัก 3R
	3. การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดการกากของเสียโดยปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2566 (ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 ยกเลิก) เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช่แล้ว อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.22 เอกสาร การขออนุญาตเกี่ยวกับ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ ใช่แล้ว
	4. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องติดตั้งระบบ GPS เพื่อใช้ในการตรวจสอบ และป้องกันการแอบทิ้งและการติดเบอร์โทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ	- บริษัทขนส่ง กากของเสีย อุตสาหกรรม	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งกากของเสีย อุตสาหกรรมต้องติดตั้ง GPS เพื่อใช้ใน การตรวจสอบและป้องกันการแอบทิ้ง และ มีการติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทาง การแจ้งเรื่องร้องเรียน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.26 เอกสาร แสดงเส้นทางการขนส่ง ของเสียไปกำจัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	5. จัดให้มีระบบรายงานการขนส่งกากของเสีย (Manifest System) ซึ่งเป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบรายงานการขนส่งกากของเสีย (Manifest System) ซึ่งเป็นมาตรการรองรับในระบบการกักเก็บ ขนส่ง ลำเลียง และส่งกำจัดกากของเสีย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.23 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1. จัดให้มีรางระบายน้ำฝน บริเวณพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่มีการออกแบบระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมไว้แล้ว	- โดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่โดยรอบโครงการ ทั้งนี้ โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ที่มีการออกแบบระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมไว้แล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-26 รางระบายน้ำฝน
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	1. ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม การดำเนินการต่างๆ ของบริษัท และกิจกรรมที่บริษัทฯ ดำเนินงานร่วมกับชุมชนดังนี้ 1) จัดทำวารสารรอบรู้เพื่อประชาสัมพันธ์และแจ้งข่าวสารจากโครงการทุก 3 เดือน 2) จัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงานปีละ 1 ครั้ง เพื่อติดตามผลการดำเนินโครงการของบริษัทโดยหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีการเยี่ยมชมโรงงาน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อติดตามผลการดำเนินโครงการของบริษัทฯ โดยหน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบ โดยในปี พ.ศ.2567 มีดำเนินการในกิจกรรมรณรงค์ชวนเขียว ในวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.4 แผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ - ภาคผนวก ข.27 เอกสารบันทึกการเยี่ยมชมโรงงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	2. จัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ซึ่งแบ่งออกเป็น 3 คณะทำงานหลัก ดังนี้ 1) คณะทำงานการศึกษาและศาสนา 2) คณะทำงานสาธารณประโยชน์และสิ่งแวดล้อม 3) คณะทำงานกิจกรรมพิเศษอื่นๆ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคม โดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เช่น ร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2567 ร่วมจัดทำโรงเรียนแปลงผักให้กับนักเรียนโรงเรียนบ้านพูนสนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนชาวกกลาง สนับสนุนปรับภูมิทัศน์ให้โรงเรียนบ้านคลองทราย วัดหนองแฟบ สนับสนุนการจัดกิจกรรมประเพณีชุมชนเผาข้าวหลามชุมชนหนองแฟบ จัดกิจกรรมเปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน และจัดกิจกรรมจิตอาสาสนับสนุนอาหารกลางวัน ให้มูลนิธิบ้านพักบุญชู เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	3. พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงานทั้งหมด 38 คน จากทั้งหมด 78 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 48.71 ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารการสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีส่วนร่วมเข้าร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	5. มีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ และการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนของประชาชน เกี่ยวกับปัญหาที่เกิดจากโรงงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียนจากประชาชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.30 แผนผังการรับเรื่องร้องเรียนและข้อปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน
	6. ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่างให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เมื่อมีตำแหน่งว่าง โครงการจะประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบเกี่ยวกับการเปิดรับสมัครงานในทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	<u>มาตรการด้านความปลอดภัย</u> 1. จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.31 เอกสารนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	2. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีว-อนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.32 เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี และมีการตรวจสอบการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี และมีการตรวจสอบการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามแผนงานที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.33 แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
	4. จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานและผู้รับเหมาอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ 1) การเก็บรักษา การขนถ่าย และเคลื่อนย้ายสารเคมี 2) กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย 3) การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน 4) การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า 5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 6) การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง	- พนักงานทุกคน	- โครงการจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เพียงพอและเหมาะสมกับพนักงานและผู้รับเหมาภายในโรงงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.17 เอกสารการอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	5. จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงานภายในโรงงาน เช่น การจัดทำ Work Permit เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.34 ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
	6. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโรงงานเป็นประจำ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 13 ครั้ง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
	7. จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยมีการจัดทำข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการขบขี้ปลอดภัย Safety Audit Safety Talk เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.36 เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
	8. จัดเตรียมวิธีปฏิบัติ วิธีจัดการสารเคมีที่หก รั่วไหล และอุปกรณ์ระงับการรั่วไหล เพื่อมิให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีที่หกรั่วไหล โดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนรองรับในกรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหล และจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับการรั่วไหล เพื่อมิให้พนักงานสัมผัสกับสารเคมีที่รั่วไหลโดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	9. จัดให้มีการควบคุมการเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิต	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำระบบการควบคุมรถ เข้า-ออกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.37 เอกสาร เกี่ยวกับการควบคุมรถ เข้า-ออก บริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิต
	10. จัดให้มีป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่างๆ ภายในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อ พนักงานได้	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ติดป้ายเตือนแสดงข้อควรระวัง ต่างๆ บริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตรายภายในโรงงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-27 ป้ายเตือน อันตรายต่างๆ
	11. จัดเตรียม MSDS ของสารเคมีไว้ในบริเวณที่มี การใช้สารเคมีชนิดต่างๆ ในโครงการ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมป้าย SDS ของสารเคมี ที่ใช้ในโรงงาน ไว้ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี ชนิดต่างๆ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.38 SDS ของสารเคมีที่ใช้ภายใน โรงงาน - รูปที่ 3.1-28 การติดป้าย SDS ของสารเคมี
	12. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงาน แก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แวนตา นิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือนิรภัย หน้ากาก นิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอเหมาะสม กับพนักงานภายในโรงงาน และมีกฎระเบียบ ข้อบังคับเพื่อให้พนักงานปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-29 อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	13.ติดตั้งระบบป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุจาก การทำงาน ได้แก่ 1) ติดตั้ง Safety Shower ไว้ในบริเวณที่มีการ ใช้สารเคมี จำนวน 15 ชุด 2) ติดตั้ง Eye Washer ในบริเวณที่มีการใช้ Isopropanol จำนวน 4 ชุด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Safety Shower และ Eye Washer ไว้ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี ภายในโรงงาน เพื่อป้องกันและบรรเทา อุบัติเหตุจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-30 ฝักบัวและ อ่างล้างตาฉุกเฉิน
	<u>มาตรการด้านระบบดับเพลิง</u> 1. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Combustible Gas Detector) จำนวน 3 ชุด ซึ่งสามารถ ตรวจจับการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถ ติดไฟได้ โดยสัญญาณเตือนภัยที่ระดับ 10% LEL และจะดังขึ้นที่บริเวณห้องควบคุม หากเกิดการรั่วไหลจะกำหนดให้พนักงาน ปฏิบัติตามเอกสารการปฏิบัติตามสถานการณ์ ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหรือก๊าซรั่วไหล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Combustible Gas Detector) ซึ่งสามารถ ตรวจจับการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถ ติดไฟได้ โดยสัญญาณเตือนจะดังขึ้นที่ บริเวณห้องควบคุมหากเกิดการรั่วไหล โดยกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามเอกสาร การปฏิบัติตามสถานการณ์ฉุกเฉินกรณี สารเคมีหรือก๊าซรั่วไหลอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-31 Gas Detector

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	2. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> 1) Fire Hydrant 13 sets (Outdoor) 2) Fire Hydrant 17 sets (Indoor) 3) Foam System 1 set 4) Foam Hydrant 1 set 5) Fire Extinguisher 81 sets (สำรอง 4 sets) 6) Fix Water Spray <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 60 sets • 2nd Esterification 60 sets • Prepolycondensation 60 sets • Polycondensation (Disc Ring Reactor) 30 sets 7) Dry Sprinkler System 260 sets 8) Inergen System (ครอบคลุมพื้นที่ 980 ตร.ม) 9) Heat Detector <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 8 sets • 2nd Esterification 8 sets • Prepolycondensation 8 sets • Prepolycondensation (Disc Ring Reactor) 8 sets 10) Hose Station 23 sets 	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับ อัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> 1) Fire Hydrant 12 sets (Outdoor) 2) Fire Hydrant 17 sets (Outdoor) 3) Foam System 1 set 4) Foam Hydrant 1 set 5) Fire Extinguisher 81 sets (สำรอง 4 sets) 6) Fix Water Spray <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 60 sets • 2nd Esterification 60 sets • Prepolycondensation 60 sets • Prepolycondensation (Disc Ring Reactor) 30 sets 7) Dry Sprinkler System 260 sets 8) Inergen System (ครอบคลุมพื้นที่ 980 ตร.ม) 9) Heat Detector <ul style="list-style-type: none"> • 1st Esterification 8 sets • 2nd Esterification 8 sets • Prepolycondensation (Disc Ring Reactor) 8 sets 10) Hose Station 23 sets 	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.39 สรุป จำนวนอุปกรณ์ระงับ อัคคีภัย - รูปที่ 3.1-32 ระบบโฟม ดับเพลิง - รูปที่ 3.1-33 Fire Hose Box - รูปที่ 3.1-34 Fire Hydrant - รูปที่ 3.1-35 Fire Alarm - รูปที่ 3.1-36 ถังดับเพลิง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดให้มีน้ำสำรองในการดับเพลิง โดยใช้ร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งมีปริมาณน้ำเท่ากับ 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- โครงการจัดให้มีน้ำสำรองในการดับเพลิง โดยใช้ร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ซึ่งมีปริมาณน้ำเท่ากับ 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-37 บ่อน้ำสำรองในการดับเพลิง ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
	มาตรการด้านแผนฉุกเฉินและการซ้อมแผน 1. จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับส่งผู้ป่วย สำรองไว้เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมยานพาหนะสำหรับส่งผู้ป่วยสำรองไว้ใช้ในกรณีฉุกเฉินได้ทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-38 ยานพาหนะสำหรับรับ-ส่งผู้ป่วย
	2. จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ กรณีเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลและแผนการประสานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินระดับเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน/สถานประกอบการ ระดับ 1 และระดับ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน และแผนการประสานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ซึ่งโครงการได้มีการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จำนวน 2 ครั้ง ส่วนระดับ 2 มีแผนดำเนินการในรอบปี 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 12 กันยายน พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดตั้งทีมดับเพลิงและฝึกซ้อมเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดตั้งทีมดับเพลิง และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินโดยดำเนินการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จำนวน 2 ครั้ง และระดับ 2 มีแผนดำเนินการในรอบที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567 ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 12 กันยายน พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567
	4. กำหนดแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ มีการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร ระบบไฟฟ้าต่างๆ ตามแผนงานเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.42 เอกสารการตรวจสอบสภาพการใช้งานอุปกรณ์ เครื่องจักร และระบบไฟฟ้าต่างๆ
	5. จัดให้มีการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา (Safety Shower & Eyes Washer) เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เมื่อต้องการ	- บริเวณสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	- โครงการมีการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เมื่อต้องการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.43 บันทึกการตรวจสอบ/ทดสอบระบบฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา
	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อให้แน่ใจว่าใช้งานได้ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้แน่ใจว่าใช้งานได้ตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.44 บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	7. ร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุ ฉุกเฉิน และแผนการอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผน อพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- ภายในพื้นที่ โครงการ และ ชุมชนข้างเคียง	- โครงการมีแผนร่วมมือกับ กนอ. ชุมชน และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผน การแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนการอพยพ ให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อม แผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชน ข้างเคียง โดยในปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการ ซ้อมแผนร่วมกับ กนอ. และชุมชนในรอบปี 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.45 เอกสาร การซ้อมแผนฉุกเฉินและ อพยพ ร่วมกับ ชุมชน ข้างเคียง
	8. กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติ และการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผน ปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ฉบับ ล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ โครงการ และ ชุมชนข้างเคียง	- หากเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการฯ จะปฏิบัติตาม แนวทางในการปฏิบัติและตอบโต้สถานการณ์ ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ในการทำงาน (ต่อ)	มาตรการด้านการตรวจสอบสุขภาพและการเฝ้าระวัง ในสถานที่ทำงาน 1. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีว- เวชศาสตร์ให้แก่พนักงานทุกระดับโดยแบ่ง ออกเป็น การตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนรับ เข้าทำงาน การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และ การตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะและชนิดของ สิ่งแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานที่มี โอกาสเสี่ยงในการสัมผัสสารเคมีในกระบวนการ ผลิต ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน มีความผิดปกติ ทางบริษัทฯ จะทำการส่งตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจและ วิเคราะห์ผลที่ผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ให้แก่พนักงานทุกระดับ โดยแบ่งออกเป็น การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ก่อนรับเข้าทำงาน และการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี โดยในปี พ.ศ.2567 ไม่มีพนักงานใหม่ แต่อย่างใด สำหรับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โครงการมีแผนการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปีในเดือนตุลาคม พ.ศ.2567 โดย ล่าสุดดำเนินการ ในระหว่างเดือนตุลาคม- พฤศจิกายน พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจ สุขภาพประจำปีและการ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ
	2. จัดให้มีห้องพยาบาลร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยเปิดให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	- บริษัทฯ จัดให้มีห้องพยาบาลร่วมกับบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยเปิดให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	3. จัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยด้วยโรคและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยด้วยโรคและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานให้กับพนักงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.46 สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
	4. จัดให้มีการประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินของโครงการ	- โครงการมีนโยบายจัดให้มีการประกันความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก เพื่อรักษาผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหากเกิดเหตุฉุกเฉินจากทางบริษัท ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว เพื่อเป็นการติดตามเฝ้าระวังผู้ที่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	5. จัดให้มีการดำเนินการ/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีแนวโน้มของผลตรวจวัดสารเคมีในร่างกายที่เพิ่มขึ้น	- พนักงานทุกคน	- โครงการจัดให้มีการดำเนินการ/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีแนวโน้มของผลตรวจวัดสารเคมีในร่างกายที่เพิ่มขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.47 เอกสารการดำเนินการ/แผนงานในการป้องกันและเฝ้าระวังสำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	6. จัดให้มีการจัดเก็บผลการตรวจสุขภาพพนักงาน และการสรุปผล โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้าน แพทย์อาชีวเวชศาสตร์อย่างเป็นระบบ เพื่อ เปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพตั้งแต่ก่อน เข้าทำงานของพนักงานและการตรวจติดตาม ในระหว่างปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ ทุกปี และมีการทบทวนรายการตรวจสุขภาพ โดยเฉพาะการตรวจวัดปริมาณสารเคมีในร่างกาย ตามลักษณะความเสี่ยงที่พนักงานแต่ละส่วนงาน ได้รับสัมผัส	- พนักงานทุกคน	- โครงการมีการจัดเก็บผลการตรวจสุขภาพ พนักงานและการสรุปผลโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ด้านอาชีวเวชศาสตร์อย่างเป็นระบบ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจ สุขภาพประจำปีและการ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ
10. พื้นที่สีเขียว	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของ พื้นที่ทั้งหมด โดยปัจจุบันมีการปลูกไม้ยืนต้น เป็นแนว 1 แถว โดยรอบบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และหลัง ขยายกำลังการผลิตจะมีการปลูกไม้ยืนต้นเป็น แนว 3 แถวสลับพื้นปลาและแซมด้วยไม้พุ่ม ในบริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือของโครงการ ส่วนบริเวณอื่นจะปลูกพันธุ์ไม้ชนิดอื่นๆ โดยปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียว 5,000 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9.2 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน โดยปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวบริเวณรอบรั้วและ อาคารประมาณ 5,104 ตารางเมตร (3.19 ไร่) หรือคิดเป็นร้อยละ 9.20 ของพื้นที่โรงงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.48 แผนผัง พื้นที่สีเขียว - รูปที่ 3.1-40 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง	มาตรการด้านการตรวจสอบคุณภาพและการเฝ้าระวังในสถานที่ทำงาน 1. จัดทำคันคอนกรีตรอบพื้นที่ลานถังและบ่ออวลัวเพื่อกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลที่รั่วไหลไม่ให้กระจายตัวเป็นวงกว้างเพื่อลดโอกาสที่จะติดไฟ ซึ่งปริมาณของคันคอนกรีตสามารถรองรับปริมาณของสารที่กักเก็บไว้ในถังเก็บทุกใบได้ทั้งหมด	- บริเวณพื้นที่ลานถังและบ่ออวลัวกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอล	- โครงการได้จัดทำคันคอนกรีตรอบพื้นที่ลานถังและบ่ออวลัวเพื่อกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลที่รั่วไหล ไม่ให้กระจายตัวเป็นวงกว้าง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-41 คันคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บสารเคมี
	2. ติดตั้ง Block Valve เพื่อช่วยตัดทอนท่อขนส่งเพื่อมิให้เกิดการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีน-ไกลคอลจากท่อขนส่งในปริมาณมาก	- บริเวณท่อขนส่งโมโนเอทธิลีน-ไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้ง Block Valve บริเวณพื้นที่ลานกักเก็บ เพื่อช่วยตัดทอนท่อขนส่งมิให้เกิดการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีนไกลคอลจากท่อขนส่งในปริมาณมาก	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-42 Block Valve
	3. ติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับสารละลายในถังเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอล (Level Indicator, Level Gauge) เพื่อใช้ในการตรวจสอบปริมาณโมโนเอทธิลีนไกลคอลภายในถังขณะทำการขนถ่ายเพื่อป้องกันการล้นออกจากถัง	- ถังกักเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับสารละลายในถังเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลเพื่อใช้ในการตรวจสอบปริมาณโมโนเอทธิลีนไกลคอลภายในถังขณะทำการขนถ่ายเพื่อป้องกันการล้นออกจากถัง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-43 อุปกรณ์วัดระดับสารเคมี (Level Indicator, Level Gauge)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	4. จัดเตรียมเจ้าหน้าที่เดินตรวจสอบทุกๆ 2 ชั่วโมง เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและเหตุการณ์ผิดปกติ	- บริเวณรอบ ถังกักเก็บและ แนวท่อขนส่ง โมโนเอทธิลีน ไกลคอล	- โครงการได้จัดเตรียมเจ้าหน้าที่เดินตรวจสอบ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลและเหตุการณ์ ผิดปกติ บริเวณรอบถังกักเก็บและแนวท่อ ขนส่งโมโนเอทธิลีนไกลคอล	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-49 เจ้าหน้าที่ เดินตรวจสอบการรั่วไหล และเหตุการณ์ผิดปกติ รอบถังกักเก็บและแนว ท่อขนส่งโมโนเอทธิลีน ไกลคอล
	5. จัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อไม่ให้เกิดการ ชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดการรั่วไหล ของโมโนเอทธิลีนไกลคอลได้	- บริเวณถังกักเก็บ และแนวท่อขนส่ง โมโนเอทธิลีน- ไกลคอล	- โครงการมีการจัดเตรียมแผนการซ่อมบำรุง วาล์ว หน้าแปลน ข้อต่อต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อไม่ให้เกิดการชำรุด ซึ่งอาจเป็นสาเหตุ ที่ทำให้เกิดการรั่วไหลของโมโนเอทธิลีน- ไกลคอลได้	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.8 แผนการ บำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance Programme)
	6. ติดตั้งระบบฟิวด์เพลิงไปยังถังเก็บโมโน- เอทธิลีน ไกลคอลเพื่อระงับเหตุการณ์เกิด เพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบคุณภาพของ น้ำยาฟิวด์เพลิงหนึ่งครั้ง	- ถังกักเก็บ โมโนเอทธิลีน ไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้งระบบฟิวด์เพลิง ไปยังถังเก็บโมโนเอทธิลีนไกลคอลเพื่อระงับ เหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้ และมีการตรวจสอบ คุณภาพของน้ำยาฟิวด์เพลิงให้อยู่ในสภาพที่ พร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.49 เอกสาร การตรวจสอบคุณภาพ ของน้ำยาฟิวด์เพลิง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	7. ติดตั้ง Pressure Relief Valve บริเวณ Metering Station ของท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล เพื่อทำการระบายแรงดันในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	- บริเวณ Metering Station ของท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล	- โครงการมีการติดตั้ง Pressure Relief Valve บริเวณ Metering Station ของท่อขนส่งสารโมโนเอทิลีนไกลคอล เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-48 Pressure Relief Valve
	<u>มาตรการความปลอดภัยภายในโรงงาน</u> 1. ในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาภายในกระบวนการผลิตทั้ง 2 หน่วย ทางโครงการได้จัดให้มีมาตรการป้องกันการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังต่อไปนี้ 1) ติดตั้งระบบ DCS (Distributed Control System) ซึ่งเป็นระบบการควบคุมที่ทันสมัยและเชื่อถือได้ โดยในกระบวนการผลิตนี้ โครงการได้มีการกำหนดค่าควบคุมที่เหมาะสมและปลอดภัยในการดำเนินการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้ง DCS (Distributed Control System) ซึ่งเป็นระบบการควบคุมที่ทันสมัยและเชื่อถือได้ โดยในกระบวนการผลิตนี้ โครงการได้มีการกำหนดค่าควบคุมที่เหมาะสมและปลอดภัยในการดำเนินการผลิต	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-44 Distributed Control System (DCS)

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2) ในกรณีที่มีค่าควบคุมใดๆ ที่อยู่นอกเหนือค่าควบคุมที่ตั้งไว้ระบบ DCS จะมีการเตือนให้พนักงานผลิตประจำห้องควบคุม (Boardman) ดำเนินการปรับแต่ง Process Condition เพื่อให้ค่าควบคุมดังกล่าวอยู่ในสภาวะปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในกรณีที่มีค่าควบคุมใดๆ ที่อยู่นอกเหนือค่าควบคุมที่ตั้งไว้ DCS จะมีการเตือนให้พนักงานผลิตประจำห้องควบคุม (Boardman) ดำเนินการปรับแต่ง Process Condition เพื่อให้ค่าควบคุมดังกล่าวอยู่ในสภาวะปกติ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-44 Distributed Control System (DCS)
	3) จัดให้มีการจดบันทึกค่าควบคุมในกระบวนการผลิตเพื่อเก็บเป็นข้อมูลในการวิเคราะห์หาสาเหตุ หากเกิดกรณีที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจดบันทึกค่าควบคุมในกระบวนการผลิต เพื่อเก็บเป็นข้อมูลในการวิเคราะห์หาสาเหตุ หากเกิดกรณีที่เกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	4) ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลสำหรับกระบวนการผลิต (Process Information Logger) โดยมีการเก็บอยู่ในรูปแบบโปรแกรม Exaquantum	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบเก็บข้อมูลสำหรับกระบวนการผลิต (Process Information Logger) โดยมีการเก็บอยู่ในรูปแบบโปรแกรม Exaquantum	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.50 เอกสารการบันทึกค่าควบคุมในกระบวนการผลิต
	5) จัดให้มีมาตรการในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ของถังปฏิกิริยาในแต่ละหน่วยการผลิตของโครงการดังต่อไปนี้	- บริเวณถังปฏิกิริยาในหน่วย CP Unit และ SSP Unit	- โครงการมีมาตรการในการควบคุมการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ของถังปฏิกิริยา ในแต่ละหน่วยการผลิตของโครงการ ดังต่อไปนี้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ถึงปฏิกิริยา Esterification ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ○ ดำเนินการหยุดการผลิต โดยการหยุดเดินปั๊มสารผสมจากปั๊มลำเลียงสารผสม (Paste Pump) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา ○ ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Esterification ○ ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 จะทำให้น้ำ และ Ethylene Glycol ที่อยู่ในสารละลายในถังปฏิกิริยา ระเหยออกสู่ออกล้นแยก Ethylene Glycol โดยความร้อนที่อยู่ในถังปฏิกิริยาทั้งสองถึง เมื่อใช้ในการระเหยน้ำ 		<p>1) ถึงปฏิกิริยา Esterification ของหน่วย CP Unit ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินการหยุดการผลิต โดยการหยุดเดินปั๊มสารผสมจากปั๊มลำเลียงสารผสม (Paste Pump) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา • ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Esterification • ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Esterification ถึงที่ 1 และถึงที่ 2 จะทำให้น้ำ และ Ethylene Glycol ที่อยู่ในสารละลายในถังปฏิกิริยา ระเหยออกสู่ออกล้นแยก Ethylene Glycol โดยความร้อนที่อยู่ในถังปฏิกิริยา 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>และ Ethylene Glycol แล้ว จะทำให้ อุณหภูมิในถังปฏิกิริยาลดลงมา (ความร้อนสูญเสียไปในรูปแบบ Latent Heat ของน้ำ และ Ethylene Glycol)</p> <p>○ หน่วยควบแน่น (Condenser) 1 หน่วย (เดิม 1 หน่วย และติดตั้งเพิ่มอีก 1 หน่วย) ที่อยู่บนหอกลั่นแยก Ethylene Glycol จะมีหน้าที่ลดอุณหภูมิของ Ethylene Glycol และน้ำที่ระเหยมาจากถังปฏิกิริยา มายังหอกลั่นในที่สุด โดยน้ำที่แยก ออกมาจะส่งไปบำบัด และ Ethylene Glycol จะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <p>● ถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุม ไม่ให้เกิดการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้</p>		<p>ทั้งสองถัง เมื่อใช้ในการระเหยน้ำ และ Ethylene Glycol แล้ว จะทำให้อุณหภูมิ ในถังปฏิกิริยาลดลงมา (ความร้อน สูญเสียไปในรูปแบบ Latent Heat ของน้ำ และ Ethylene Glycol)</p> <p>● หน่วยควบแน่น (Condenser) 1 หน่วย (เดิม 1 หน่วย และติดตั้งเพิ่มอีก 1 หน่วย) ที่อยู่บนหอกลั่นแยก Ethylene Glycol จะมีหน้าที่ลดอุณหภูมิของ Ethylene Glycol และน้ำที่ระเหยมาจากถังปฏิกิริยา มายังหอกลั่นในที่สุด โดยน้ำที่แยก ออกมาจะส่งไปบำบัด และ Ethylene Glycol จะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <p>2) ถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ของหน่วย CP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุม ไม่ให้เกิดการเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้</p>		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ○ ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดป้อนพอลิเมอร์จากถังปฏิกิริยา Esterification ถังที่ 2 เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา ○ ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ○ ป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าไปในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อใช้ในการหยุดการเกิดปฏิกิริยา (Break Vacuum) ○ ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation จะถูกลดอุณหภูมิลงโดยการถ่ายเทความร้อนไปยังก๊าซ 		<ul style="list-style-type: none"> ● ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดการป้อนพอลิเมอร์จากถังปฏิกิริยา Esterification ถังที่ 2 เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา ● ตัดระบบการให้ความร้อนของระบบน้ำมันร้อนภายในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อลดอุณหภูมิให้ต่ำกว่าอุณหภูมิในการเกิดปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation ● ป้อนก๊าซไนโตรเจนเข้าไปในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation เพื่อใช้ในการหยุดการเกิดปฏิกิริยา (Break Vacuum) ● ความร้อนที่สะสมอยู่ในถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation จะถูกลดอุณหภูมิลงโดยการถ่ายเทความร้อนไปยังก๊าซ 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ไนโตรเจนที่ถูกป้อนเข้ามา โดย Glycol Vapor Jet ทั้ง 2 ถึงปฏิกิริยา จะทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของก๊าซไนโตรเจนและไอของ Ethylene Glycol ที่ถูกคูดออกมาจากถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation โดย ไอ ของ Ethylene Glycol จะถูกกลั่นตัวเป็นของเหลวและจะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> ถึงปฏิกิริยา Polycondensation ของหน่วย SSP Unit : ทางโครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดป้อนพอลิเมอร์จากหอบเม็คพลาสติก (Annealing Tower) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา 		<p>ไนโตรเจนที่ถูกป้อนเข้ามาโดย Glycol Vapor Jet ทั้ง 2 ถึงปฏิกิริยา จะทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของก๊าซไนโตรเจนและไอของ Ethylene Glycol ที่ถูกคูดออกมาจากถังปฏิกิริยา Prepolycondensation และ Polycondensation โดย ไอ ของ Ethylene Glycol จะถูกกลั่นตัวเป็นของเหลว และจะถูกนำไปเก็บในถัง Glycol Collecting Vessel ต่อไป</p> <p>3) ถึงปฏิกิริยา Polycondensation ของหน่วย SSP Unit : โครงการได้มีมาตรการในการควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการหยุดการผลิตโดยการหยุดการป้อนพอลิเมอร์จากหอบเม็คพลาสติก (Annealing Tower) เพื่อหยุดการเกิดปฏิกิริยา 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและ อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ○ คัดระบบการให้ความร้อนของระบบ น้ำมันร้อนภายในหน่วยการผลิต SSP Unit ทั้งหมด เพื่อลดอุณหภูมิ ให้ต่ำกว่าอุณหภูมิการเกิดปฏิกิริยา Polycondensation ○ ดำเนินการส่งเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ ในถังปฏิกิริยา Polycondensation (SSP reactor) ไปยังระบบ Pellet Cooling เพื่อลดอุณหภูมิของเม็ด และส่งไปเก็บ เก็บที่ PET Silo ต่อไป (เพื่อเป็นการลด ปริมาณของเม็ดพลาสติกที่ค้าง อยู่ในถังปฏิกิริยา) ○ รองจนกว่าอุณหภูมิภายใน SSP Reactor อยู่ในสภาวะปกติ จึงจะสามารถดำเนินการ ผลิตได้ตามปกติ โดยปกติแล้วผลิตภัณฑ์ เม็ดพลาสติกของโครงการเป็นของแข็ง ซึ่งไม่สามารถทำให้เกิดความร้อน ขึ้นมภายในถัง SSP Reactor ได้ ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องมีการป้อนก๊าซ ไนโตรเจนภายในถังปฏิกิริยา SSP 		<ul style="list-style-type: none"> ● คัดระบบการให้ความร้อนของระบบ น้ำมันร้อนภายในหน่วยการผลิต SSP Unit ทั้งหมด เพื่อลดอุณหภูมิ ให้ต่ำกว่าอุณหภูมิการเกิดปฏิกิริยา Polycondensation ● ดำเนินการส่งเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ใน ถังปฏิกิริยา Polycondensation (SSP Reactor) ไปยังระบบ Pellet Cooling เพื่อลดอุณหภูมิของเม็ด และส่งไปเก็บ ที่ PET Silo ต่อไป (เพื่อเป็นการลด ปริมาณของเม็ดพลาสติกที่ค้างอยู่ใน ถังปฏิกิริยา) ● รองจนกว่าอุณหภูมิภายใน SSP Reactor อยู่ในสภาวะปกติ จึงจะสามารถดำเนินการ ผลิตได้ตามปกติ โดยปกติแล้วผลิตภัณฑ์ เม็ดพลาสติกของโครงการเป็นของแข็ง ซึ่งไม่สามารถทำให้เกิดความร้อน ขึ้นมภายในถัง SSP Reactor ได้ ดังนั้น จึงไม่จำเป็นต้องมีการป้อนก๊าซไนโตรเจน ภายในถังปฏิกิริยา SSP 		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	2. หากสารเคมีที่หกรั่วไหลเป็นของแข็ง โครงการจะดำเนินการโดยการคลุมสารเคมีที่หกรั่วไหลด้วยผ้าร่วม เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย ก่อนที่จะดำเนินการเก็บรวบรวมไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 โครงการไม่มีสารเคมีที่เป็นของแข็งหกรั่วไหล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล
	3. หากสารเคมีที่หกรั่วไหลเป็นของเหลวต้องจัดเตรียมวัสดุเพื่อดูดซับของเหลวที่หกรั่วไหลเพื่อนำไปกำจัดต่อไป โดยหากเกิดการรั่วไหลในช่วงขนถ่ายสารเคมีเพียงบางส่วน โครงการจะใช้ปั๊มดูดสารเคมีทั้งหมดเข้าสู่พื้นที่ลานถังเก็บซึ่งมีคันกันล้อมรอบ และให้ระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนภายในโครงการ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็มพีทีเอ จำกัด ต่อไป แต่ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลเป็นจำนวนมากโครงการจะดูดสารเคมีเข้าสู่รถบรรทุก และส่งไปให้กับบริษัทรับกำจัดสารเคมีที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน-อุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567 โครงการไม่มีสารเคมีที่เป็นของเหลวหกรั่วไหล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.24 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล - รูปที่ 3.1-45 วัสดุดูดซับของเหลวที่หกรั่วไหล

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	4. จัดเตรียมให้มีการควบคุมการเข้าออกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ตลอดจนการติดป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการเข้า-ออกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ตลอดจนการติดป้ายเตือนแสดงข้อควรระวังต่างๆ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.37 เอกสารเกี่ยวกับการควบคุมรถเข้า-ออก บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
	5. จัดให้มีการอบรมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องถึงเรื่องเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัย และการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัย และการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.17 เอกสารการอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา
	6. จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล และแผนการฝึกซ้อม โดยโครงการจะมีการซ้อมแผนฉุกเฉิน ปีละ 4 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในโครงการ ซึ่งมีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จำนวน 2 ครั้ง และระดับ 2 มีแผนดำเนินการในรอบที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567 ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 12 กันยายน พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	7. จัดให้มีการวิเคราะห์ความเสี่ยงของกิจกรรมที่ทำในโรงงาน ซึ่งการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต จะวิเคราะห์โดยใช้ HAZOP แต่หากเป็นการวิเคราะห์งานประจำ (Routine Work) จะมีวิธีการวิเคราะห์ความเสี่ยง เช่น Job Safety Analysis หรือ Checklist เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการวิเคราะห์ความเสี่ยงของกิจกรรมที่ทำในโรงงาน ซึ่งการวิเคราะห์อันตรายของกระบวนการผลิต จะวิเคราะห์โดยใช้ HAZOP แต่หากเป็นการวิเคราะห์งานประจำ จะใช้วิธี Job Safety Analysis	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP - ภาคผนวก ข.51 เอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Job Safety Analysis)
	8. จัดให้มีการทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการจัดเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และ HAZOP Study เพื่อให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดของกระบวนการผลิตในส่วนขยาย ครั้งที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต และพนักงานที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการจัดเอกสารวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และ HAZOP Study เพื่อให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดของกระบวนการผลิตในส่วนขยาย ครั้งที่ 2	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.2 ผลการศึกษา HAZOP
	9. ออกแบบและก่อสร้างท่อขนส่งตามมาตรฐานที่ยอมรับได้โดยทั่วไป เช่น ASME B31.3 เป็นต้น	- บริเวณแนวท่อขนส่งกรดเทฟทาลิกบริสุทธิ์	- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างท่อขนส่งกรดเทฟทาลิกบริสุทธิ์เพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	10. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณการไหลของกรดเทรพทาติกบิสูทรีในท่อ ซึ่งสามารถใช้ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงได้จากห้องควบคุม หากเกิดการรั่วไหล ทั้งนี้ หากมีค่าที่เปลี่ยนจากค่าที่กำหนดไว้ พนักงานปฏิบัติการจะตรวจสอบ หากพบการรั่วไหลจริงจะดำเนินการปิดวาล์วเพื่อตัดแยกระบบ	- บริเวณแนวท่อนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรี	- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างท่อนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรีเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	11. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ควบคุมความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียงให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- บริเวณแนวท่อนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรี	- โครงการยังไม่มีแผนการก่อสร้างท่อนส่งกรดเทรพทาติกบิสูทรีเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	มาตรการบริเวณท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ 1. จัดทำป้ายเตือนตลอดบริเวณท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ	- บริเวณแนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนตลอดบริเวณแนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-47 ป้ายเตือนและระดับเพลิงบริเวณท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ
	2. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่ามีการรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยซ่อมบำรุงทันที	- บริเวณท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพท่อนส่งก๊าซธรรมชาติเป็นประจำ หากตรวจสอบพบจุดที่สงสัยว่ามีการรั่วไหล ทางบริษัทจะดำเนินการแจ้งหน่วยซ่อมบำรุงทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.52 เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
11. ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. จัดให้มีอุปกรณ์จับการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณจุดที่เป็นจุดเสี่ยง เช่น สถานีควบคุมก๊าซ (Metering Station) และบริเวณที่จะต่อเข้ากับ HTM Heater	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการติดตั้ง Gas Detector สำหรับตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซไวไฟบริเวณที่เป็นจุดเสี่ยง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-31 Gas Detector
	4. ติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทาง เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการติดตั้งวาล์วตัดแยกระบบทั้งบริเวณต้นทางและปลายทาง เพื่อให้สามารถตัดแยกระบบและลดการรั่วไหล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-46 วาล์วตัดแยกระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ
	5. จัดให้มีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหล การติดไฟของก๊าซธรรมชาติ โดยมีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนประจำปีของบริษัทฯ	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหล การติดไฟของก๊าซธรรมชาติ โดยมีการซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการในรอบ 2/2567 โดยล่าสุดดำเนินการในวันที่ 12 กันยายน พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.40 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน - ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ.2567
	6. ติดตั้งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น Fire Hydrant บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติเป็นต้น	- บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน เช่น Fire Hydrant และถังดับเพลิง บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-47 ป้ายเตือนและถังดับเพลิงบริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ - รูปที่ 3.1-50 Fire Hydrant บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ 12.1 การเปลี่ยนแปลงสภาพและการใช้ทรัพยากรธรรมชาติ	1. ให้ความร่วมมือกับแผนงานการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงของกรมชลประทาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับแผนการจัดสรรน้ำในพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงของกรมชลประทาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำแผนการใช้น้ำของโครงการส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. เป็นต้น เพื่อใช้ในการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ภายในโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.53 แผนการใช้น้ำของโรงงาน
	3. กรณีเกิดเหตุการณ์วิกฤตขาดแคลนน้ำ ทางโครงการจะต้องให้ความร่วมมือในการลดการใช้น้ำลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์วิกฤตขาดแคลนน้ำ โครงการจะให้ความร่วมมือในการลดการใช้น้ำลง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
12.2 การผลิต ขนส่ง และการจัดเก็บสารเคมี	1. ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคมนาคมขนส่งเพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคมนาคมขนส่ง เพื่อป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบกรณีเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถึงเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อความเสี่ยงและอันตราย เพื่อป้องกันและลดผลกระทบกรณีเหตุฉุกเฉินบริเวณพื้นที่การผลิต การขนส่ง และถึงเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.3 การกำเนิดและการปล่อยของเสียและสิ่งคุกคามสุขภาพ	1. ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศและความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพ ทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการในหัวข้อคุณภาพอากาศและความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง เพื่อลดโอกาสที่ชุมชนและพนักงานจะสัมผัสกับสารเคมีและสิ่งคุกคามสุขภาพ ทั้งในกรณีดำเนินการปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	2. ให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการให้ความรู้กับชุมชนให้ทราบเกี่ยวกับสารเคมีที่ใช้ในโครงการ รวมทั้งวิธีปฏิบัติตัวกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.45 เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง
	3. ร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนอพยพให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โดยร่วมมือกับทาง กนอ. ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงแผนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน และแผนอพยพให้มีประสิทธิภาพ ทั้งนี้โครงการได้ร่วมทำแผนฉุกเฉินกับชุมชนและเทศบาลเมืองมาบตาพุด ในปี พ.ศ.2567 มีแผนดำเนินการในรอบ 2/2567 โดยล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ.2566	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.45 เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพร่วมกับชุมชนข้างเคียง

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.4 การเปลี่ยนแปลง และผลกระทบต่อ อาชีพ การจ้างงาน และสภาพการทำงาน ในท้องถิ่นและ ต่อความสัมพันธ์ ของประชาชน และชุมชน	1. พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบร่วมกับชุมชนข้างเคียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงาน โดยในปี พ.ศ.2567 มีพนักงานท้องถิ่นทั้งหมด 38 คน จากพนักงานทั้งหมด 78 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 48.71	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารการสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น
	2. ในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง ให้ทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- กรณีที่มีตำแหน่งงานว่าง โครงการจะมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบเกี่ยวกับการเปิดรับสมัครงานในพื้นที่	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	3. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิตสนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้างที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้อง เสริมสร้างอาชีพที่เชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงานเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	4. ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่น สนับสนุนสินค้า และธุรกิจชุมชน เวลาที่โรงงานมีงานจัดเลี้ยง ฯลฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่น สนับสนุนสินค้า และ ธุรกิจชุมชน ผ่าน โครงการ GC Marketplace เปิดบ้านให้ชุมชนมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.5 การเปลี่ยนแปลงในพื้นที่ที่มีความสำคัญและมรดกทางศิลปวัฒนธรรม	1. สนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชนทุกศาสนา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาของชุมชนทุกศาสนา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
12.6 ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข	1. จัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมหน่วยปฐมพยาบาล พร้อมทั้งฝึกอบรมบุคลากรให้พร้อมสำหรับการปฐมพยาบาล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	2. จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมสถานพยาบาลให้กับพนักงานของบริษัทฯ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลของชุมชน เช่น โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
	3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกันหรือดูแลรักษา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.6 ทรัพยากรและความพร้อมของภาคสาธารณสุข (ต่อ)	4. บริษัทฯ จัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองนั้น สามารถเลือกใช้ บริการโรงพยาบาลเอกชน (เช่น รพ. กรุงเทพ ราชอง) ซึ่งไม่ใช่สถานบริการสาธารณสุขที่ประชาชนส่วนใหญ่ใช้บริการ (เช่น รพ.เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราช-สุดาฯ สยามบรมราชกุมารี รพ.ระยอง เป็นต้น)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีประกันสุขภาพของพนักงาน โดยวงเงินความคุ้มครองนั้นสามารถเลือกใช้ บริการโรงพยาบาลเอกชนได้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.46 สวัสดิการด้านการรักษาพยาบาลจากการเจ็บป่วยและการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
	5. สำหรับการจัดการปัญหาในภาพรวมพื้นที่โครงการจะจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (MSDS) และข้อมูลที่เป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแจ้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลที่จำเป็นอื่นๆ ให้แก่ชุมชน และผู้นำชุมชนรับทราบ โดยผ่านการสรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ รวมถึงมีการแจ้งข้อมูลสารเคมี (SDS)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.54 เอกสารการนำส่งข้อมูลสารเคมี (Safety Data Sheet) - ภาคผนวก ข.55 เอกสารสรุปผลการดำเนินโครงการประจำปี พ.ศ.2567

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.7 ภาวะด้านจิต-สังคม	1. สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับชาวบ้าน โดยเฉพาะ ชุมชนใกล้เคียงทราบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กับชาวบ้านโดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงทราบ โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการชี้แจงผลการ ดำเนินงาน และผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ผ่านโครงการชงขาวดาวเขียว เมื่อวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.55 เอกสาร สรุปผลการดำเนินโครงการ ประจำปี พ.ศ.2567
	2. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชม โรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการผ่านโครงการชงขาว ดาวเขียว เมื่อวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ.2567	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.4 แผนลด และขจัดมลพิษของ เขตควบคุมมลพิษ - ภาคผนวก ข.27 เอกสาร บันทึกการเยี่ยมชมโรงงาน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารและภาพถ่ายประกอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
12. สุขภาพ (ต่อ) 12.7 ภาวะด้านจิต-สังคม (ต่อ)	3. จัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริมกิจกรรม ที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการสนับสนุน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายสนับสนุนส่งเสริม กิจกรรมที่ชุมชนได้ริเริ่มแล้ว แต่ขาดการ สนับสนุน เช่น สนับสนุนกิจกรรมทำบุญ ข้าวหลามชุมชนชากกกลาง สนับสนุนการจัด กิจกรรมประเพณีชุมชนเผาข้าวหลามชุมชน หนองแฟบ และเปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้ว โรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงาน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสาร การดำเนินงานช่วยเหลือ สังคมและมีส่วนร่วมใน กิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	4. จัดให้มีนโยบายและแผนงานปฏิบัติงาน ร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่ม ประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้เฉพาะกลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายและแผนงาน ปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและ เข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีใช้เฉพาะ กลุ่มผู้นำชุมชน เพื่อป้องกันปัญหาความ ขัดแย้งในชุมชน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสาร การดำเนินงานช่วยเหลือ สังคมและมีส่วนร่วมใน กิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
	5. จัดให้มีนโยบายและแผนงานในการประสานงาน กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุน การศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และ สุขภาพร่วมกับหน่วยงานของภาครัฐ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีนโยบายและแผนงานใน การประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อสนับสนุนการศึกษา เศรษฐกิจ สังคม วัฒนธรรม และสุขภาพร่วมกับหน่วยงาน ของภาครัฐ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข.28 เอกสาร การดำเนินงานช่วยเหลือ สังคมและมีส่วนร่วมใน กิจกรรมต่างๆ กับชุมชน



รูปที่ 3.1-1 ปล่องระบายอากาศ
HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



รูปที่ 3.1-2 ปล่องระบายอากาศ
HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)



รูปที่ 3.1-3 Continuous Emission Monitoring
System, CEMS



รูปที่ 3.1-4 Cyclone ชุดที่ 1 MC-1512

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





รูปที่ 3.1-5 Cyclone ชุดที่ 2 MC-1563



รูปที่ 3.1-6 Cyclone ชุดที่ 3 และ 4
(MC-1614 และ MC-1624)



รูปที่ 3.1-7 Cyclone ชุดที่ 5 MC-1462



รูปที่ 3.1-8 Cyclone ชุดที่ 6 MC-1594



รูปที่ 3.1-9 Septic Tank



รูปที่ 3.1-10 Oil Separator

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-11 Neutralization Pond



รูปที่ 3.1-12 ป้ายเตือนบริเวณแนวท่อขนส่งน้ำเสีย



รูปที่ 3.1-13 ระบบ Flow Meter



รูปที่ 3.1-14 ระบบ Pressure Gauge



รูปที่ 3.1-15 ระบบท่อ Minimum Flow Line



รูปที่ 3.1-16 วาล์วตัดแยกระบบบำบัดน้ำเสีย

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-17 ระบบบำบัดน้ำเสียเดิมของโครงการ



รูปที่ 3.1-18 ป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง



รูปที่ 3.1-19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง



รูปที่ 3.1-20 ที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียง



รูปที่ 3.1-21 ป้ายจำกัดความเร็ว



รูปที่ 3.1-22 พื้นที่ซังน้ำหนักรถ

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-23 การติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์
ที่โรงงานส่งผลิตภัณฑ์ และสารเคมี



รูปที่ 3.1-24 ถึงขยะภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3.1-25 อาคารเก็บกากของเสีย



รูปที่ 3.1-26 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 3.1-27 ป้ายเตือนอันตรายต่างๆ



รูปที่ 3.1-28 การติดป้าย SDS ของสารเคมี

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-29 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
ส่วนบุคคล



รูปที่ 3.1-30 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน



รูปที่ 3.1-31 Gas Detector



รูปที่ 3.1-32 ระบบโฟมดับเพลิง



รูปที่ 3.1-33 Fire Hose Box



รูปที่ 3.1-34 Fire Hydrant

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





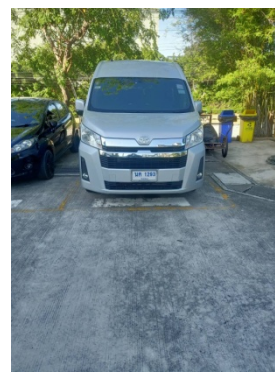
รูปที่ 3.1-35 Fire Alarm



รูปที่ 3.1-36 ถังดับเพลิง



รูปที่ 3.1-37 บ่อน้ำสำรองในการดับเพลิง
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



รูปที่ 3.1-38 ยานพาหนะสำหรับรับ-ส่งผู้ป่วย



รูปที่ 3.1-39 ห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-40 พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-40 พื้นที่สีเขียว (ต่อ)

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-41 คั่นคอนกรีตรอบพื้นที่เก็บสารเคมี



รูปที่ 3.1-42 Block Valve



รูปที่ 3.1-43 อุปกรณ์วัดระดับสารเคมี
(Level Indicator, Level Gauge)



รูปที่ 3.1-44 Distributed Control System (DCS)



รูปที่ 3.1-45 วัสดุดูดซับของเหลวที่หกแล้วไหล



รูปที่ 3.1-46 วาล์วตัดแยกระบบท่อขนส่ง
ก๊าซธรรมชาติ

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)





รูปที่ 3.1-47 ป้ายเตือน และระดับเพลิง
บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 3.1-48 Pressure Relief Valve



รูปที่ 3.1-49 เจ้าหน้าที่เดินตรวจสอบการรั่วไหลและเหตุการณ์ผิดปกติรอบถังกักเก็บ
และแนวท่อขนส่งโมโนเอทรีลีนไกลคอล



รูปที่ 3.1-50 Fire Hydrant บริเวณท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ

รูปที่ 3.1 ภาพถ่ายประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
(ระยะดำเนินการ) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด (ต่อ)

